



DBP 70 PRO

Campana Decorativa Piramidal de 70 cm con motor de doble turbina

REFERENCIA

REF. 40460519
EAN. 8421152133712

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO - REGLAMENTO DELEGADO (UE) 65/2014

Nombre del proveedor o marca comercial : TEKA
Identificador del modelo: DBP 70 PRO
Consumo anual de energía: 104,1
Clase de eficiencia energética: C
Eficiencia fluidodinámica: 17,1
Clase de eficiencia fluidodinámica: E
Eficiencia de iluminación: 7,0
Clase de eficiencia de iluminación: F
Eficiencia del filtrado de grasa: N/A
Clase de eficiencia del filtrado de grasa: C
Flujo de aire (velocidad mínima en utilización normal): 268
Flujo de aire (velocidad máxima en utilización normal): 614
Flujo de aire (uso ultrarrápido o reforzado) : 0
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad mínima de utilización normal): 55
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad máxima de utilización normal): N/A
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad ultrarrápida o reforzada): N/A
Consumo eléctrico en modo apagado (W): 0,00
Consumo eléctrico en modo de espera (W) : 0,00

