



CNL 6815 PLUS Campana Extensible de 60 cm con motor ECOPOWER y con 5+1 velocidades



LED



Programador
de tiempo de
aspiración

DESCRIPCIÓN

Campana Extensible de 60 cm con motor ECOPOWER y con 5+1 velocidades

GAMA

Maestro

COLORES



REFERENCIA

REF. 40436840
EAN. 8421152146248



CNL 6815 PLUS

CARACTERÍSTICAS

Frente inox anti huella extraíble y sustituible
Mandos electrónicos
Cinco velocidades + intensiva
Programador del tiempo de aspiración
Barra de iluminación LED
Automática
Motor blindado de doble turbina ECOPOWER
Capacidades de extracción(*): min.295 m3/h – máx.730 m3/h
Potencia sonora(*): min.53 dBA – máx.65 dBA
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (filtro D1C)

DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 274

Anchura del producto (mm):

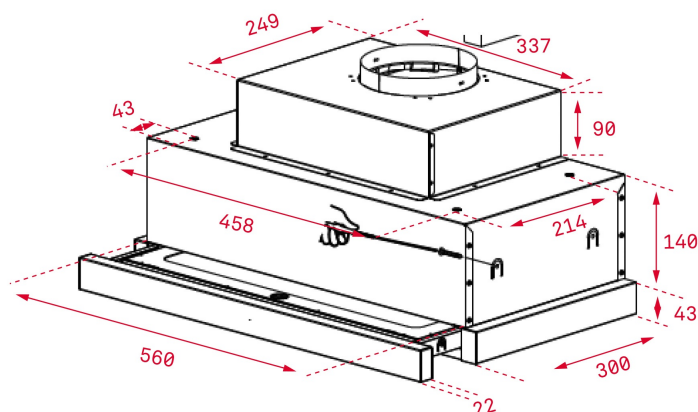
600

Profundidad del producto

(mm): 300/490

Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg): 9,63



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de campana: Extensible

Estilo: Integradas

Certificados: CE; CB; Rohs

Ø Salida (mm): 150

Tipo de luz interior: LED

Consumo de la luz interior (W): 19

Tipo de enchufe: European plug

Fuente de alimentación (V): 230

Frecuencia (Hz): 50

Potencia total de la campana (W): 274

Número de motores: 1

Potencia del motor (W): 265

Capacidad de extracción-salida libre (m3/h): 734

**EU REGULACIÓN NO. 65/2014
&66/2104**

Consumo anual de energía AEC (kWh/año): 54,5

Clase energética: A

Eficiencia dinámica de fluidos (FDEhood): 33,1

Clase de eficiencia Fluid Dynamic: A

Eficiencia de la iluminación (Lehood) lux/Watt: 43,3

**FICHA DE INFORMACIÓN DEL
PRODUCTO - REGLAMENTO
DELEGADO (UE) 65/2014**

ACCESORIOS

MODELOS

Clase de eficiencia de la iluminación: A
Clase de eficiencia en el filtrado de grasa : C
Flujo de aire (Qmin) m3/h: 295
Caudal de aire máximo (Qmax): 555
Flujo de aire (Qboost): 730
Potencia sonora (LwA) velocidad min (dB): 53
Potencia sonora (lwa) velocidad máxima (dB): 65
Potencia sonora (LwA) velocidad intensiva (dB): 70
Índice de eficiencia energética (EEI): 49,3
Factor de aumento de tiempo: 0,8
Presión del aire en punto de máximo rendimiento (Pbep): 465
Entrada de energía eléctrica en punto de máximo rendimiento (Wbep): 164,0
Potencia nominal dsistema de iluminación (WL) w: 9
Iluminación media del sistema de iluminación sobre superficie de cocción (Emiddle) lux: 390

Válvula antirretorno: Sí
Reducción de salida: Sí
Filtro de carbón (opcional): D4C + adaptador
Descripción del filtro de carbón: FILTRO CARBON ACTIVO D1C

Número de filtros: 2
Tipo de filtros: Inox
Panel de control: Electrónico
Tiempo de retardo: Sí
Iluminación automática: Sí
Número de velocidades: 5+1
Panel frontal antihuellas: Sí

Nombre del proveedor o marca comercial : TEKA
Identificador del modelo: CNL 6815 PLUS
Consumo anual de energía: 54,5
Clase de eficiencia energética: A
Eficiencia fluidodinámica: 33,1
Clase de eficiencia fluidodinámica: A
Eficiencia de iluminación: 43,3
Clase de eficiencia de iluminación: A
Clase de eficiencia del filtrado de grasa: C
Flujo de aire (velocidad mínima en utilización normal): 295
Flujo de aire (velocidad máxima en utilización normal): 555
Flujo de aire (uso ultrarrápido o reforzado) : 730
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad mínima de utilización normal): 53
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad máxima de utilización normal): 60
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad ultrarrápida o reforzada): 70
Consumo eléctrico en modo apagado (W): n.a
Consumo eléctrico en modo de espera (W) : n.a



CNL 6815 PLUS

ETIQUETA ENERGÉTICA

